

MULDENKIPPER POWER-TUBE

plus⁺

QUALITÄT. STABILITÄT. FLEXIBILITÄT.

HB BRANTNER





DAS RAUM WUNDER

Muldenkipper

Transporte sind in der modernen Landwirtschaft von besonderer Bedeutung. Die Anforderungen sind klar vorgegeben: Einfache Bedienung, großes Ladevolumen sowie rasches und problemloses Be- und Entladen. Diese Eigenschaften zeichnen seit jeher BRANTNER Muldenkipper aus.

Aber auch für alle anderen landwirtschaftlichen Einsätze eignet sich der Muldenkipper Power-Tube plus+ aufgrund der glatten Innenseiten und der serienmäßigen hydraulischen Rückwandöffnung hervorragend.

+ STANDSICHER IN JEDER LAGE

- 10 Jahre Garantie auf Fahrgestellrahmen
- hartverchromte Hubzylinder
- weit außen liegende Kugelkipplagerung
- Muldenboden aus einem Stück
- hydraulische Rückwand mit Schließhaken von oben verriegelt
- besonders standsicher durch Federung unter den Achsen und großen Federnabstand
- massive Kastenprofile



TA 14045/2 PT+
mit 2 Kippzylinder für optimale Kippstabilität



TA 20053/2 PT+
mit konischer Mulde, durchgehend aus 4 mm starkem Stahlblech



TA 24080/2 PT+
Muldenlänge 8000 mm, serienmäßig mit Luftfederung und automatischer Kippabsenkung



TR 34080/2 PT+
34 t Gesamtgewicht, auf Wunsch mit hydraulisch-mechanischer oder elektrischer Zwangslenkung

Schwerlast Mulden Halfpipeline

Wenn die Serienausstattung nicht nur Ansprüche erfüllt, sondern auch Vorstellungen übertrifft, dann sind unsere BRANTNER-Kipper reif für den Markt. Unsere strengen Produktionsauflagen stellen dabei sicher, dass unsere Kipper halten, was "Made in Austria" verspricht.

+ STANDSICHER UND STABIL

- Mulde aus verschleißarmen 6 mm Hardox/Quard 450
- hartverchromter Frontzylinder
- Doppel-C-Pressprofil-Fahrgestellrahmen
- größtmöglicher Kippabstand
- hydraulische Rückwandöffnung mit Pendelfunktion
- gefederte Zugeinrichtung mit Zugrohr und Parabelfeder
- abklappbarer Unterfahrschutz
- zusätzlicher Hydraulikanschluss für Schnellabsenkung



Frontzylinder
hartverchromt für besonders hohe
Hubkraft und Kippwinkel über 50
Grad



hydraulische Pendelklappe
hydraulische Rückwandöffnung
doppeltwirkend mit Doppelfunktion



BPW- Pendelaggregat
mit verstärkten Achsen Vierkant
150 x 20 mm, Bremse 410 x 180 mm



+ STANDSICHER UND STABIL

- Mulde aus 6 mm Stahlblech
- konische Ladefläche
- optional mit Aufsatzwänden
- Muldenhöhe 1000 mm
- verstärktes 32 to Federaggregat
- Flanschzugöse K 80 für 4 to höchstzulässige Stützlast



TA 22053/2 XPT+
durchgehend aus 6 mm Stahlblech,
Höhe 1000 mm



konische Mulde
für leichteres Abrutschen des Lade-
gutes



TA 22065/2 XPT+
starke Achsen mit 32 to Federaggregat,
Flanschzugöse K 80 für 4 to Stützlast

X-POWER-TUBE



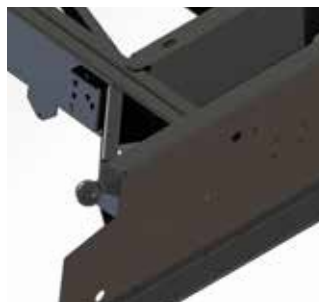
Fahrgestell

10 Jahre Garantie auf Fahrgestellrahmen

Fahrgestellrahmen werden als Doppel-C- oder G-Pressprofilrahmen gefertigt.

Geschlossener Doppel-C-Pressprofilrahmen für höchste Verdrehstabilität, Biegefestigkeit sowie hervorragende Verwindungseigenschaften.

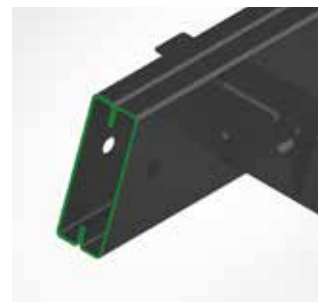
Rahmen aus 100% eigener Fertigung auf hoch modernen Roboter-Schweißanlagen.



Kugelkipplagerung



G-Rahmen



Doppel-C-Rahmen



hydraulisch-mechanische Zwangslenkung



elektrische Zwangslenkung



Nachlaufenkachse



32 to Federaggregat mit verstärkter Ausgleichswippe

Das absolute Top-Modell im Profi-Segment. Exzellentes Federungsverhalten, welches die Ladung und das Fahrzeug gegen Schläge und Stöße schont.

Federung



Federstabilisator sehr zu empfehlen bei Lenkachse (nur bei Parabelfederung möglich)



Luftfederung mit Zweiblattlenker für optimale Standsicherheit und Geländegängigkeit



Hydraulikfederung höchstmögliche Kurven- und Hangstabilität



HP Premium Steuerung Liftachse, Anfahrhilfe, etc. (Hydraulikfederung)



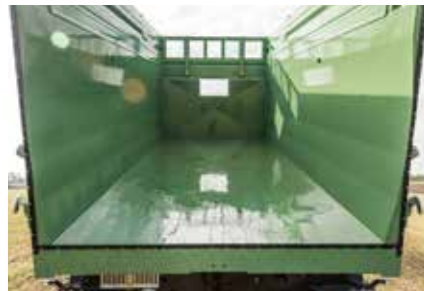
versetztes Tandemaggregat Federung bei Lenkachse angepasst, bessere Standsicherheit und Reduzierung der Wankneigung

Die Anforderungen sind klar vorgegeben: Einfache Bedienung, großes Ladevolumen sowie rasches und problemloses Be- und Entladen. Diese Eigenschaften zeichnen seit jeher unsere BRANTNER-Muldenkipper aus.

Aufbau



Spritzschutz
verstellbar für optimale Anpassung



konische Mulde
mit absolut glatten Innenflächen

hydr. Rückwand und konische Mulde serienmäßig für top Bedienkomfort sowie sicheres Abrutschen des Ladegutes



abklappbare Aufsatzwände
hydraulische Rückwand kann bei abgeklappten Aufsatzwänden geöffnet werden



hydr. abklappbare Aufsatzwand
wahlweise seitlich links oder rechts



Stirnwand
hydraulisch abklappbar



Rutsche
für schonendes Abladen über seitlich klappbare Rutsche



geteilte Wände
für mehr Stabilität der Mulde



Innovation von Brantner
hydraulisch angesteuerte Pendelfunktion zum Öffnen und Schließen

+ QUALITÄT DIE ÜBERZEUGT

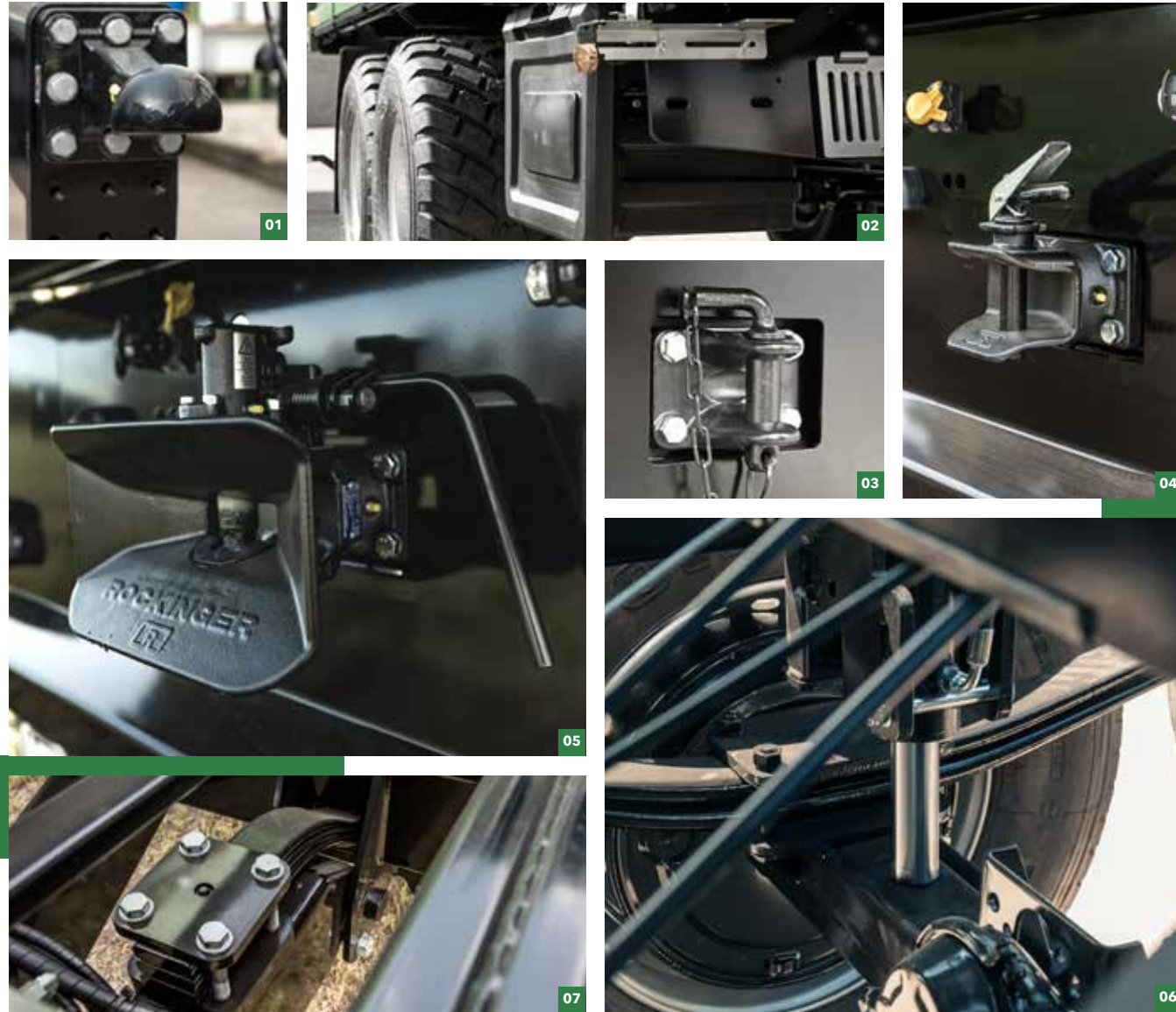
- Robuste Bauweise
- flexible Einsatzmöglichkeiten
- Bedienung vom Zugfahrzeug aus
- für alle serienmäßigen Muldenlängen lieferbar

Muldenrückwärtskipper mit seitlicher Kippung. Unsere Muldenkipper eignen sich auch zum Abladen auf die Seite, je nach Kundenwunsch kann die Ausführung links oder rechts bestellt werden. Somit ergibt sich ein flexibler Einsatz des Muldenkippers für Silage, Getreide oder Hackschnitzeltransporte.

Alternativ auch als Dreiseitenkipper mit STABILATOR Aufbau erhältlich.

Zwei- und Dreiseitenkipper

Zusatzeinrichtungen



FAHRWERK

- 01 Flanschzugöse K 80
- 02 Werkzeugkasten
- 03 Rangierkupplung
- 04 mechanische Anhängerkupplung
- 05 automatische Anhängerkupplung
- 06 hydraulische Hinterachsabstützung zur Vermeidung von negativen Stützlasten
- 07 gefederte Zugeinrichtung mit Parabelfeder



AUFBAU

- 01 Schiebeplane mit hydraulischer Ansteuerung
- 02 Netzabdeckung mit hydr. oder elektrischer Ansteuerung
- 03 Planenaufbau mit Rollplane und Bedienplattform
- 04 Sichtgitter in Muldenstirnwand mit Plexiglasabdeckung
- 05 Sichtgitter mit Plexiglasabdeckung in AW
- 06 Sichtgitter über die gesamte Breite in AW
- 07 Auslaufgasse nicht absperbar
- 08 Auslaufgasse mit zusätzlicher Feindosierung

Technische Daten

Modelle	E 8045 PT+	E 11045 PT+	TA 8045 PT+	TA 11045 PT+	TA 14045/2 PT+	TA 18045/2 PT+	TA 20053/2 PT+	TA 23065/2 PT+	TA 24073/2 PT+	TA 24080/2 PT+	TR 34080/2 PT+	TA 22053/2 XPT+	TA 22065/2 XPT+	TA 20053 HALF-PIPE
Gesamtgewicht Fahrzeug	8.000 kg	11.000 kg	8.000 kg	11.000 kg	13.900 kg	18.000 kg	20.000 - 21.000 kg	21.000 - 24.000 kg	24.000 kg	24.000 kg	34.000 kg	22.000 kg	22.000 kg	22.000 kg
Eigengewicht	2.900 kg	3.100 kg	3.500 kg	3.700 kg	3.800 kg	4.250 kg	4.960 kg	6.100 kg	7.220 kg	7.860 kg	9.100 kg	4.960 kg	6.100 kg	6.000 kg
Stützlast	1.000 kg	1.800 kg	1.000 kg	1.450 kg	1.500 kg	2.000 kg	2.000/3.000 kg	3.000/4.000 kg	4.000 kg	4.000 kg	4.000 kg	4.000 kg	4.000 kg	4.000 kg
Plattformhöhe	1.170 mm	1.200 mm	1.140 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.110 mm	1.360 mm	1.340 mm	1.520 mm	1.520 mm	1.600 mm	1.340 mm	1.340 mm	1.300 mm
Gesamtlänge	6.400 mm	6.400 mm	6.400 mm	6.400 mm	6.400 mm	6.400 mm	7.000 mm	8.140 mm	9.300 mm	10.000 mm	10.000 mm	7.000 mm	8.140 mm	7.400 mm
Gesamtbreite	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm	2.550/3.000 mm	2.550/3.000 mm	bis 3.000 mm	bis 3.000 mm	2.550/3.000 mm	2.550/3.000 mm	2.550/3.000 mm	2.550 mm
Muldengröße innen	4.550 x 2.230/2.280 mm	4.550 x 2.230/2.280 mm	4.550 x 2.230/2.280 mm	4.550 x 2.230/2.280 mm	4.550 x 2.230/2.280 mm	4.550 x 2.230/2.280 mm	5.300 x 2.230/2.280 mm	6.500 x 2.180/2.280 mm	7.300 x 2.180/2.280 mm	8.000 x 2.180/2.280 mm	8.000 x 2.180/2.280 mm	5.300 x 2.230/2.280 mm	6.500 x 2.180/2.280 mm	5.300 x 2.250/2.300 mm
Muldenhöhe innen	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.200 mm
Blechstärke Mulde	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Ladevolumen	15 m ³	15 m ³	15 m ³	15 m ³	15 m ³	15 m ³	18 m ³	22 m ³	24 m ³	27 m ³	27 m ³	12 m ³	15 m ³	13 m ³
Ladevolumen bei AW 600 mm	22 m ³	22 m ³	22 m ³	22 m ³	22 m ³	22 m ³	25 m ³	31 m ³	34 m ³	38 m ³	38 m ³	19 m ³	23 m ³	-
Ladevolumen bei AW 800 mm	-	-	-	-	-	-	-	34 m ³	37 m ³	41 m ³	41 m ³	-	26 m ³	-
Anhängehöhe	900 mm	800 - 910 mm	860 mm	600 - 710 mm	600 - 710 mm	600 - 710 mm	400 - 1.000 mm	400 - 1.000 mm	370 - 670 mm	370 - 670 mm	580 - 720 mm	400 - 1.000 mm	400 - 1.000 mm	400 - 800 mm
Achsvierkant	70 mm	90 mm	70 mm	70 mm	90 mm	120 mm	120 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Spur	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.225 mm	2.225 mm	2.225 mm	2.225 mm	2.000 mm	2.225 mm	1.900 mm
Anzahl Hubzylinder	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
Stufendurchmesser Hubzylinder	60/75/90/ 105 mm	75/90/105/ 120 mm	60/75/90/ 105 mm	75/90/105/ 120 mm	60/75/90/ 105 mm	60/75/90/ 105 mm	75/90/105/ 120 mm	75/90/105/ 120 mm	75/90/105/ 120/140 mm	75/90/105/ 120/140 mm	75/90/105/ 120/140 mm	75/90/105/ 120 mm	75/90/105/ 120 mm	69/88/107/ 126 mm
Zylinder Hub	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	2.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	1.800 mm	2.000 mm	4.700 mm
Kippwinkel rückwärts	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °	>50 °
erforderliche Ölmenge	11 l	15 l	11 l	15 l	22 l	22 l	30 l	37 l	65 l	65 l	65 l	30 l	37 l	37 l
Serienbereifung	355/60 R 18 (16) MPT	385/65 R 22.5 LKW runderneuert	15.0/55 - 17 (10) AW	355/60 R 18 (16) MPT	500/50 - 17 (14) AW	445/45 R 19.5 LKW neu	385/65 R 22.5 LKW runderneuert	385/65 R 22.5 LKW runderneuert	550/60 - 22.5 neu (16) Profil I	550/60 - 22.5 neu (16) Profil I	560/60 R 22.5 neu 161 D	385/65 R 22.5 LKW runderneuert	385/65 R 22.5 LKW runderneuert	650/55 R 26.5 neu 169 D

Kontakt

ZENTRALE

HANS BRANTNER & SOHN Fahrzeugbau GesmbH

KR Hans Brantner-Straße 8
2136 Laa an der Thaya
T +43 (0) 2522 2511-0
F +43 (0) 2522 2511-50
fahrzeugbau@hb-brantner.at
www.hb-brantner.at

ÖSTERREICH

Christian Hölzl
NÖ
T +43 (0) 699 125 110 05
christian.hoelzl@hb-brantner.at

Tobias Schoissengeyer
OÖ
T +43 (0) 699 125 110 04
tobias.schoissengeyer@hb-brantner.at

Andreas Fraidl
STMK, S, K, T, V
T +43 (0) 699 125 110 06
andreas.fraidl@hb-brantner.at

DEUTSCHLAND

Pion-Tech Werksvertretung
Michael Piontek
DEUTSCHLAND OST

Gnoiener Chaussee 9d
18195 Tessin
T +49 (0) 160 38 48 237
michael@pion-tech.de

DEUTSCHLAND

DIETER KRESS GMBH
Martin Kress
BAYERN, BADEN-WÜRTTEMBERG,
SACHSEN, SACHSEN-ANHALT
SÜDLICH A2

Schadstraße 22, 89077 Ulm
T +49 (0) 731 353 77
F +49 (0) 731 353 76
kress@hb-brantner.de

BIBER GMBH & CO. KG
Christian Rabe, Thomas Biber,
Holger Wolter
NIEDERSACHSEN OST, BREMEN

Am Amtgarten 26
30982 Pattensen
T +49 (0) 5102 9194 - 0
F +49 (0) 5102 9194 - 40
info@biber-werksvertretungen.de

BRINKMANN TECHNIK
GmbH & CO. KG
Reinhold Bruns,
Christian Brinkmann
NORDRHEIN-WESTFALEN

Stauverbrink 3-7
48308 Senden-Bösensell
T +49 (0) 2536 344 644
F +49 (0) 2536 344 646
info@brinkmann-technik.de

FRANK HENRICH
Kommunal- u. Landtechnik
Werksvertretungen e.K.
Frank Henrich
HESSEN, THÜRINGEN

Mudersbacher Straße 1
35644 Hohenahr - Altenkirchen
T +49 (0) 6444 - 9220211
F +49 (0) 6444 - 9220213
henrich-werksvertretungen@t-online.de

BUNJES GMBH & CO. KG
LANDMASCHINEN
Jannik Bunjes
NIEDERSACHSEN WEST

Brakland 4
26203 Wardenburg OT Littel
T +49 (0) 4407 7166 - 41
F +49 (0) 4407 7166 - 45
jannik.bunjes@bunjes-littel.de

SCHWEIZ

AGRAR LANDTECHNIK AG

Hauptstraße 68
8362 Balterswil
T +41 (0) 52 631 16 00
info@agrar-landtechnik.ch

Oberflächentechnik. KTL & Pulver.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- exzellenter Korrosionsschutz außen und innen
- verbesserte mechanische Belastbarkeit
- umweltfreundliche Technologie durch Pulverkreislaufsystem
- Energiebedarfsdeckung durch 2 Megawatt Photovoltaik Anlage

Produkte, die dauerhaft extremen Bedingungen ausgesetzt sind, erfordern höchste Lackqualität mit exzellentem Korrosionsschutz. Gemeinsam mit dem Lackspezialisten Helios haben wir unsere Oberflächentechnikanlage auf den neuesten Stand der Technik eingerichtet. Mit dieser Modernisierung können wir unsere Produktqualität weiter verbessern und setzen gleichzeitig auf eine umweltfreundliche Prozesstechnologie.

SO ENTSTEHT KTL-PULVER-QUALITÄT.

- automatisiertes Granulatstrahlen
- automatische Nass-Chemische Reinigung
- Kathodische Tauch-Lackierung (KTL)
- Trocknung bei 160 - 180 Grad
- automatisierte PULVERBESCHICHTUNG
- Trocknung bei 160 - 180 Grad



Strahlen
mechanische Vorbehandlung für saubere und homogene Oberflächen



KTL & Vorbehandlung
12 Tauchvorgänge zur chemischen Reinigung und anschließende KTL-Beschichtung



Pulver
automatische Pulverbeschichtung

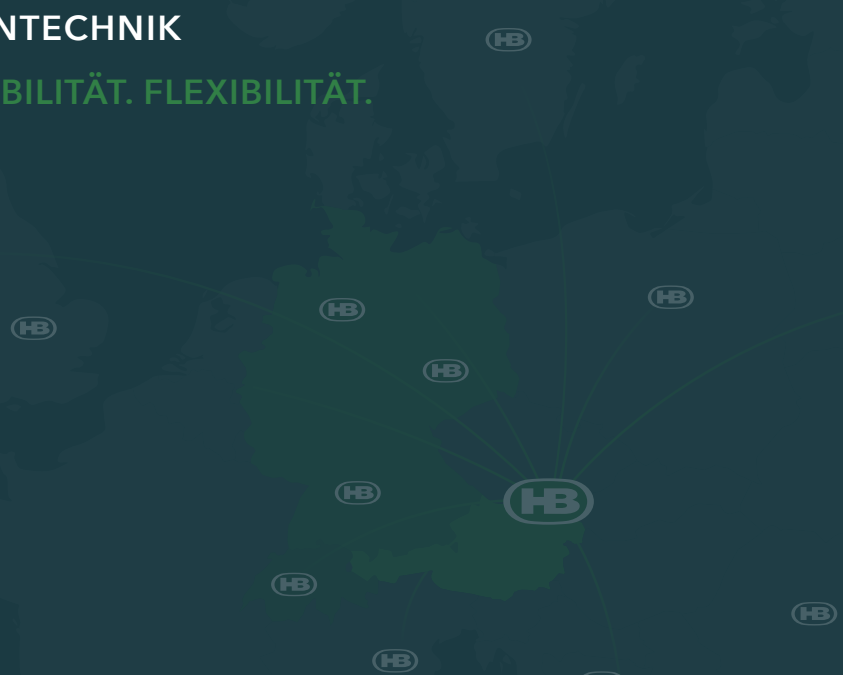


FAHRZEUGBAU

HALLENBAU

OBERFLÄCHENTECHNIK

QUALITÄT. STABILITÄT. FLEXIBILITÄT.



QUALITÄT.

Modernster Fertigungsprozess mit Laserschneidzentren, Roboterschweißanlagen, der „High End“ Oberflächentechnik, der Linienmontage sowie mehrerer Qualitätskontrollen und dem finalen Test am Bremsenprüfstand sorgen für höchste Produktqualität.

FLEXIBILITÄT.

Die herausragende Qualität und die individuelle Fertigung nach Kundenwünschen machen jedes Produkt von BRANTNER Fahrzeugbau zu einem Unikat, das Maßstäbe setzt.

STABILITÄT.

Die Stabilität des Produkts garantiert Stabilität im Werterhalt. Und das über Jahrzehnte!

Werte über Grenzen hinweg.