

ABSCHIEBEFAHRZEUG POWER-PUSH

eco⁺

QUALITÄT. STABILITÄT. FLEXIBILITÄT.

HB BRANTNER

POWER-PUSH eco⁺

TA 16055 PP⁺



Der Preis-Leistung Sieger

Basierend auf unserer bewährten POWER-PUSH-Technologie und über 80 Jahren Erfahrung im Fahrzeugbau haben wir eine Lösung entwickelt, die den Fokus auf Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit legt – den **POWER-PUSH eco+**.

Dieses Modell ist das Ergebnis konsequenter Gewichts-optimierung und intelligenter Konstruktion. Dadurch wird auch der Einsatz mit Zugmaschinen ab 100 PS ermöglicht. Der Eco+ überzeugt durch sein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, ohne Kompromisse bei der Robustheit.

+ STANDSICHER UND STABIL

- optimiertes Eigengewicht
- 3 hartverchromte Abschiebezylinder
- absolut glatte Innenwände
- geringer Verschleiß an den Dichtungen
- STABILATOR Wände für Getreidetransport ohne Spannstrangen
- KTL/Pulver High-End Oberflächentechnik



TA 16055 PP eco+
mit 20 bis 26 m³ Ladevolumen



TA 20055 PP eco+
serienmäßig mit 2.000 mm Stabilatorwände



Fahrgestell

Fahrgestellrahmen aus G-Pressprofilrahmen für maximale Verdrehstabilität, Biegefestigkeit, sowie hervorragende Verwindungseigenschaften bei gleichzeitig geringem Gewicht.

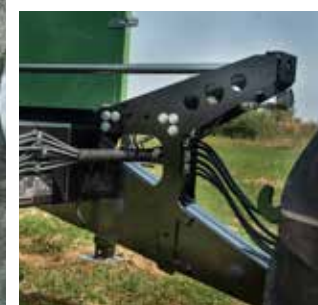
Rahmen aus 100% eigener Fertigung auf modernen Roboter-Schweißanlagen. Weniger Eigengewicht ermöglicht eine Maximierung der Nutzlast und erlaubt den Transport größerer Mengen in einem Arbeitsgang. Ein geringerer Kraftstoffverbrauch reduziert die Betriebskosten und schont gleichzeitig die Umwelt. Verbesserte Fahrdynamik sorgt für agiles Handling und verringert den Verschleiß, was die Lebensdauer der Fahrzeuge erhöht.



Parabelfederung für optimale Lastverteilung



klappbarer Unterfahrschutz



Untenanhängung mit Zugrohr

Durch stabile Stabilisatorwände mit glatter Innenfläche kommt es nur zu geringem Verschleiß der Dichtungen, weiters sind keine Spannstrangen für den Getreide-transport erforderlich.

Aufbau

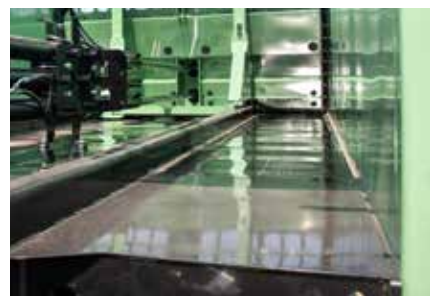


keine Spannstrangen
durch die enorme Stabilität ist der Einsatz von Spannstrangen nicht erforderlich



Aufbauhöhe 1.500 mm oder 2.000 mm
Großzügiges Ladevolumen für sperrige Transportgüter wie Silage, Kompost oder Hackgut

absolut glatt
glatte Innenwände ohne Verschraubungen schonen die Abdichtungen



einfacher, glatter Boden
Die durchgehende Ladefläche ohne bewegliche Teile ermöglicht schnelle Entladung und leichte Reinigung – ideal für Hackschnitzel, Silage & Co.



Abschiebezylinder
Lagerung vor der Mulde, kein Laderaumverlust, 3-Schub-Zylinder mit Anordnung 2+1



Rückwand
zusätzliches Ladevolumen durch tiefe Rückwand



Zusatzeinrichtungen



FAHRWERK & AUFBAU

- 01 Flanschzugöse K80
- 02 Nettabdeckung
- 03 hydraulisch abklappbarer Unterfahrschutz
- 04 hydraulisch klappbare Stirnwand

- 05 Aufbau 1.500 mm
- 06 Aufbau 2.000 mm
- 07 hydraulischer Stützfuß

Technische Daten

Modelle	TA 16055 PP eco+	TA 20055 PP eco+
Gesamtgewicht Fahrzeug	16.000 kg	20.000 - 21.000 kg
Eigengewicht	4.800 kg	5.500 kg
Stützlast	2.000 kg	2.000 - 3.000 kg
Plattformhöhe bei Reifendurchmesser ca. 1.100 mm	1.380 mm	1.400 mm
Gesamtlänge	7.830 mm	7.830 mm
Gesamtbreite	2.550/3.000 mm	2.550/3.000 mm
Muldengröße innen	5.500 x 2.380 mm	5.500 x 2.380 mm
Muldenhöhe innen	1.500 mm	2.000 mm
Ladevolumen	1.500 mm = 20 m³ 2.000 mm = 26 m³	1.500 mm = 20 m³ 2.000 mm = 26 m³
Anhängehöhe	580 mm	600 mm
Spur	2.000 mm	2.000 mm
erforderliche Ölmenge	16 l	16 l

Oberflächentechnik. KTL & Pulver.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- exzellenter Korrosionsschutz außen und innen
- verbesserte mechanische Belastbarkeit
- umweltfreundliche Technologie durch Pulverkreislaufsystem
- Energiebedarfsdeckung durch 5 Megawatt Photovoltaik Anlage

Produkte, die dauerhaft extremen Bedingungen ausgesetzt sind, erfordern höchste Lackqualität mit exzellentem Korrosionsschutz. Gemeinsam mit dem Lackspezialisten Helios haben wir unsere Oberflächentechnikanlage auf den neuesten Stand der Technik eingerichtet. Mit dieser Modernisierung können wir unsere Produktqualität weiter verbessern und setzen gleichzeitig auf eine umweltfreundliche Prozesstechnologie.



SO ENTSTEHT HOCHAUTOMATISIERTE KTL-PULVER-QUALITÄT.

- Granulatstrahlen
- Nass-Chemische Reinigung
- Kathodische Tauchlackierung (KTL)
- Trockner bei 160 - 180 Grad
- Pulverbeschichtung
- Trockner bei 160 - 180 Grad



Strahlen
mechanische Vorbehandlung für
saubere und homogene
Oberflächen



KTL & Vorbehandlung
12 Tauchvorgänge zur chemischen
Reinigung und anschließende KTL-
Beschichtung



Pulver
automatische Pulverbeschichtung



FAHRZEUGBAU

STAHLBAU

HALLENBAU

OBERFLÄCHENTECHNIK

QUALITÄT. STABILITÄT. FLEXIBILITÄT.

QUALITÄT.

Modernster Fertigungsprozess mit Laserschneidzentren, Roboterschweißanlagen, der „High End“ Oberflächentechnik, der Linienmontage sowie mehrerer Qualitätskontrollen und dem finalen Test am Bremsenprüfstand sorgen für höchste Produktqualität.

STABILITÄT.

Die Stabilität des Produkts garantiert Stabilität im Werterhalt. Und das über Jahrzehnte!

FLEXIBILITÄT.

Die herausragende Qualität und die individuelle Fertigung nach Kundenwünschen machen jedes Produkt von BRANTNER Fahrzeugbau zu einem Unikat, das Maßstäbe setzt.

Werte über Grenzen hinweg.