

BRANTNER

Notre qualité est la base pour votre succès



qualité

stabilité



flexibilité



Entreprise familiale qualité, expériences accumulées et diversité

La production Notre qualité - votre succès

Hans Brantner: "énergique et innovateur"

Hans Brantner senior: "solide et durable"

"Les expériences accumulées de notre équipe et les technologies les plus modernes nous permettent une flexibilité maximale pour satisfaire toutes les demandes clients"

Hans Brantner senior a passé la main à son fils Hans en 2014 concernant les activités opérationnelles. Ainsi l'entreprise demeure entièrement familiale et indépendante des stratégies à court terme des marchés financiers.



- 100 % "Made in Austria"
- équipe fortement compétente
- unités de production de pointe
- gamme de produits flexible
- la plus grande unité de revêtement de surface ACC au monde



L'innovation et la tradition sont les deux piliers principaux de l'entreprise BRANTNER:

On retrouve à l'origine de cette entreprise une famille de forgerons en Laa/Thaya (Autriche). Depuis 8 générations consécutives il y a toujours eu un dénommé "Hans Brantner" à Laa/Thaya, en tant que forgeron puis comme entrepreneur

En 1948 la production des remorques tirées par chevaux avec pneumatiques a débuté. Elles ont été peu après remplacées par des remorques tirées par tracteur. Puis, la production des remorques à benne basculantes mécaniques (1954) a démarré, suivie des remorques à benne basculantes hydrauliques

Ces développements ont permis à l'entreprise de croître sur de nouveaux marchés au cours des années pour devenir un leader sur le marché européen et fournisseur de remorques à benne basculantes BRANTNER dans le monde entier.

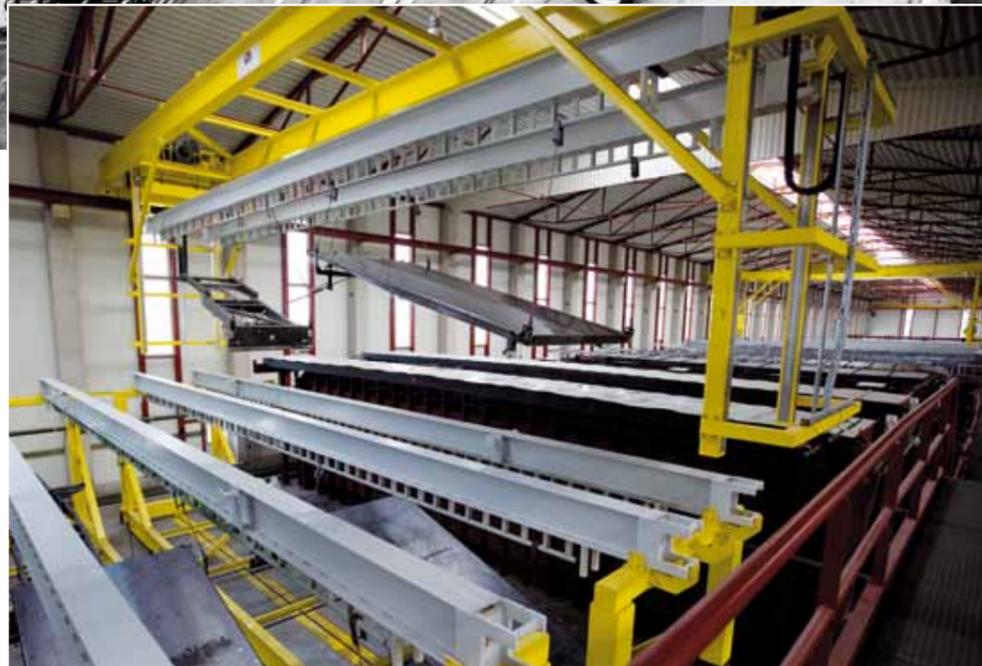
Dans l'esprit d'une entreprise familiale les principes de durabilité et de qualité sont prioritaires chez BRANTNER..





Le procédé ACC s'effectue en plusieurs étapes:

- Bain de dégraissage
- Bain de rinçage 1
- Bain de rinçage 2
- Teinture 1
- Teinture 2
- Bain de rinçage 2
- Bain de rinçage 1
- Bain de dégraissage
- Rinçage en aspersion
- Bain de rinçage 3
- Bain de rinçage 4
- Bassin ACC
- Bain de rinçage 5
- Bain réaction
- Fourneau à air chaud



Traitement de surface .. en plusieurs étapes...pour un résultat optimal!

Nettoyage

Le traitement de surface ACC se concentre tout particulièrement sur le nettoyage des surfaces métalliques. Les impuretés de type huile, gras, rouille, poussière etc sont éliminées grâce à un processus en 11 étapes. Tous les châssis sont passer au sablage avec grenailage abrasif métallique.

ACC

A la suite du nettoyage, le processus de traitement de surface se déroule en trois étapes: l'émulsion ACC est appliquée dans le premier bac ACC. Les résidus sont supprimés dans le deuxième bac tandis que la préparation chimique de cuisson se déroule dans le troisième bac.

Séchage

Le séchage de la couche ACC s'effectue à 100 degrés dans des fours à air chaud. Les chaînes polymères de l'émulsion se réorganisent grâce à un réchauffement rapide dans nos fours très performants, provoquant ainsi une surface lisse et régulière ainsi qu'une adhérence excellente.

Laque

Les revêtements sont ensuite conservés dans une zone de refroidissement. Enfin, ils sont recouverts de laque suivant le design Brantner grâce au procédé électrostatique de laque acrylique à 2 composants.

Pourquoi choisir BRANTNER?

Les avantages

GARANTIE DE 10 ANS SUR
CHÂSSIS DES REMORQUES
À BENNE BASCULANTE

6

stabilité de valeur - prix de revente élevé

avance qualité par expérience

70 ans de compétence

plus que 120.000 véhicules produits

LE spécialiste pour bennes basculante

100 % focus sur remorques

avance technique

7

Châssis en cintré profilé en acier

- garantie de 10 ans sur châssis des remorques à benne basculante
- stabilité spécial
- stable
- C-, G-, ou double-C profilé en acier déformé froidement
- renforcement croiser + poutres transversales supplémentaires

Jupe du châssis

- conçu comme anti-encastrement arrière stables
- modèle fermé

Suspension

- faible méthode de construction
- tenue de route calme
- agrégat de tandem fait ressort
- distance de suspendre la plus grande possible

variantes des suspensions:

- suspension de feuille
- suspension de parabole
- suspension d'hydraulique
- suspension aérienne

Système d'inclinaison

- des camps d'inclinaison très externes garantissent une stabilité
- cylindres hydrauliques revêtus en chrome dur, roulement à la Cardan
- 2 cylindres hydrauliques être une norme Serie ou sur demande
- limitation de course automatique
- cavité articulaire même centrant
- la garantie contre cela croise met

Sol de tôle d'acier posées même purificateur et brevetez

- chanfreiné après toutes les 4 pages
- d'un morceau par fusion de veine de feuille
- par la tôle de fermeture brevetée, la surface intérieure de la paroi de panneau est toujours assise au bord

Paroi de panneau

- adapté individuellement
- garantir une étanchéité
- renforcement optionnellement
- tiroir de sortie stable
- ranche de course aux coins
- optionnellement rabattant

Ouverture de paroi arrière hydraulique

- cylindres hydrauliques à double effet
- cylindres d'inclinaison on se trouve en haut bien protégé
- grand angle d'ouverture de la paroi arrière
- verrouillable dans chaque hauteur
- verrouillage mécanique supplémentaire par des crochets de pressurage à gauche et à droite pour des camions-benne de cavité

Verrouillage de paroi de pendule

- Verrouillage central
- Des crochets amener au confortable ferment

Traitement de surface ACC / peinture

- traitement de surface ACC dans la cavité aussi
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital



production avec robot



Renforcement croiser du châssis



La tôle de fermeture brevetée



Camp d'inclinaison



Ouverture de paroi arrière hydraulique à double effet



Véhicule avec un axe

8

Traitement de surface

- traitement de surface ACC dans la cavité aussi
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital

Système d'inclinaison

- décharger sans problèmes
- particulièrement fortement
- roulement à la Cardan
- cylindres hydrauliques de télescope revêtus en chrome dur
- longueur de course optimale

Sole de tôle d'acier

- d'un morceau par fusion de veine de feuille
- tôle d'acier 4 ou 5 mm
- chanfreiné après toutes les 4 pages

Châssis de bannage trapézoïdal

- stabilité énorme (conception camion)
- faible poids
- V-profil

Systèmes de freinage

- frein de câble sous gaine
- frein à air,
- frein hydraulique,
- frein d'échouement

Camp d'inclinaison

- cavité articulaire même centrant
- décharger sûr dans chaque terrain



Châssis en cintré profilé en acier

- garantie de 10 ans
- stabilité spécial
- stable
- C-profilé en acier déformé froidement
- poutres transversales supplémentaires

Véhicule avec un axe	E 2520	E 3524	E 4530	E 6030	E 6035	E 6535	E 6040	E 8041
PTAC (kg)	2.500	3.500	4.500	6.000	6.000	6.500	6.000	8.000
Poids net (kg)	640	850	1.150	1.190	1.220	1.220	1.780	1.780
Charge d'appui (kg)	500	650	900	900	1.000	1.000	1.000	1.100
Longueur sur l'intérieur (mm)	2.050	2.380	2.930	2.930	3.430	3.430	4.070	4.070
Largeur sur l'intérieur (mm)	1.210/1.240	1.430	1.830	1.830	1.830	1.830	2.080	2.080
Hauteur des côtés (mm)	400	400	400	400	500	500	500/500	500/500
Pneu équipement de base	10.0/75-15,3	10.0/75-15,3	10.0/75-15,3	11.5/80-15,3	11.5/80-15,3	12.5/80-15,3	12.5/80-15,3	355/60 R18
Hauteur de plate-forme (mm)	930	920	920	970	980	980	980	1.000
Écartement des voies (mm)	1.000	1.150	1.470	1.470	1.470	1.470	1.550	1.550
Course cylindre hydraulique (mm)	600	800	1.000	1.000	1.200	1.200	1.400	1.400
Nombre des étapes du cylindre	2	4	3	3	3	3	3	3
Force de course 1. Étape (kg)	8.860	12.740	12.740	12.740	12.740	12.740	12.740	17.310
Quantité d'huile nécessaire (l)	2,5	3	5	5	6	6	6,5	9

9

E 8041 - avec ouverture de paroi arrière hydraulique



E 2520 R

notre plus petit RAL 2011



E 3524

avec des parois d'essai 400 mm RAL 2011



E 6030 EURO-LINE

avec des parois d'essai 400 mm



E 6035 EURO LINE

avec freinage par inertie et avec des parois d'essai 500 mm



E 6040

avec freinage par inertie et avec des parois d'essai 500 mm

Véhicule de tandem

Châssis en cintré profilé en acier

- **garantie de 10 ans** sur châssis des remorques à benne basculante
- stabilité spécial
- stable
- C-, G-, ou **double-C profilé en acier déformé froidement**
- renforcement croiser + poutres transversales supplémentaires

10

Suspension

- faible méthode de construction
- **tenue de route calme**
- agrégat de tandem fait ressort
- distance de suspendre la plus grande possible

Jupe du châssis

- conçu comme anti-encastrement arrière stables
- modèle fermé



Châssis de bennage trapézoïdal

- stabilité énorme (conception camion)
- faible poids
- V- ou C-profil

Ouverture de paroi arrière hydraulique

- étroitement
- angle d'ouverture large

Sole de tôle d'acier autonettoyant

- **d'un morceau** par fusion de veine de feuille
- versions coniques
- tôle d'acier 4 ou 5 mm
- chanfreiné après toutes les 4 pages

Traitement de surface

- traitement de surface ACC
- **dans la cavité aussi**
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital

TA 8040

avec 2. série de paroi d'essai

TA 8045 XXL

Freinage par inertie (D)

TA 20051/2 XXL

Construction "Stabilator" avec luverture de paroi arrière hydraulique et paroi d'essai



Véhicule de tandem	TA 8040	TA 10041	TA 8045 XXL	TA 11045 XXL	TA 14045 XXL	TA 14045/2 XXL	TA 18045/2 XXL	TA 16051/2 XXL	TA 18051/2 XXL	TA 20051/2 XXL	TA 23061/2 XXL
PTAC (kg)	8.000	10.190	8.000	11.000	13.900	13.900	18.000	16.000	18.000	20.000	20.500-24.000
Poids net (kg)	2.050	2.190	2.580	2.750	3.200	3.300	4.100	4.000	4.480	4.640	6.000
Charge d'appui (kg)	1.000	1.450	1.000	1.450	1.700	1.700	2.000	1.500	1.700	2.000	2.500-4.000
Longueur sur l'intérieur (mm)	4.070	4.070	4.480	4.480	4.480	4.480	4.480	5.040	5.080	5.080	6.050
Largeur sur l'intérieur (mm)	2.080	2.080	2.150/2.250	2.150/2.250	2.150/2.250	2.150/2.250	2.150/2.250	2.150/2.250	2.340/2.410	2.340/2.410	2.340/2.410
Hauteur des côtés (mm)	500/500	500/500	500/500	500/500	600/600	600/600	600/600	600/600	800/800	800/800	800/800
Pneu équipement de base	11.5/80-15,3	13.0/75-16	13.0/75-16	13.0/75-16	355/60 R 18	355/60 R 18	445/45 R 19,5	385/65 R 22,5 re			
Hauteur de plate-forme (mm)	1.170	1.040	1.100	1.100	1.100	1.100	1.110	1.330	1.360	1.360	1.400
Écartement des voies (mm)	1.550	1.550	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000	2.000	2.150
Course cylindre hydraulique (mm)	1.400	1.400	1.800	1.800	1.800	1.600	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000
Nombre des étapes du cylindre	3	3	4	4	4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4
Force de course 1. Étape (kg)	17.310	17.310	17.310	22.630	22.630	34.620	34.620	34.620	45.260	45.260	45.260
Quantité d'huile nécessaire (l)	9	9	10	15	15	18	22	22	28	28	31

11



Véhicule de plaque tournante

12

Véhicule de plaque tournante	Z 8045 XXL	Z 11045 XXL	Z 13045/2 XXL	Z 15051/2 XXL	Z 18051/2 XXL	Z 18051/G	Z 18051/G Multiplex	DD 24073 XXL	VD 32080/2
PTAC (kg)	8.000	11.000	13.000	15.000	18.000	18.000	18.000	24.000	32.000
Poids net (kg)	2.640	2.790	3.600	3.860	4.500	4.500	4.400	7.200	9.000
Longueur sur l'intérieur (mm)	4.480	4.480	4.480	5.040	5.080	5.080	5.110	7.230	7.930
Largeur sur l'intérieur (mm)	2.250	2.250	2.250	2.250	2.410	2.410	2.415	2.410	2.410
Hauteur des côtés (mm)	500/500	600/600	600/600	600/600	800/800	800/800	1.560	800/800	800/800
Pneu équipement de base	12.5/80-18	12.5/80-18	385/65 R 22,5 RE	385/65 R 22,5 RE	385/65 R 22,5 RE				
Hauteur de plate-forme (mm)	1.210	1.230	1.330	1.350	1.370	1.370	1.370	1.420	1.460
Écartement des voies (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Course cylindre hydraulique (mm)	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	3.000	3.000
Nombre des étapes du cylindre	4	4	2 x 4	2 x 3	2 x 3	3	3	4	2 x 5
Force de course 1. Étape (kg)	22.630	22.630	34.620	34.620	34.620	22.630	22.630	37.719	61.560
Quantité d'huile nécessaire (l)	13	13	18	21	21	16	16	41	55



DD 24073 XXL
avec construction "Stabilator" et pneu large



Z 18051/G Multiplex
Détails voir un côté 16



Z 13045/2 XXL
avec 2 cylindres hydrauliques pour stabilité optimale et bêche avec plate-forme de contrôle



Z 8045 XXL
avec freinage par inertie et avec des parois d'essai 500 mm

13

Suspension

- stabilité maximale
- suspension de feuille ou de parabole
- avec soutien de la suspension
- faible méthode de construction
- **tenue de route calme**

Sole de tôle d'acier autonettoyant

- **d'un morceau** par fusion de veine de feuille
- versions coniques
- tôle d'acier 4 ou 5 mm
- chanfreiné après toutes les 4 pages

Système d'inclinaison

- décharger sans problèmes
- particulièrement fortement
- roulement à la Cardan
- cylindres hydrauliques de télescope revêtus en chrome dur
- longueur de course optimale

Timon

- **Y-timon en série**
- permet des rayons de courbe étroits

Traitement de surface

- traitement de surface ACC
- **dans la cavité aussi**
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital



Châssis en cintré profilé en acier

- **garantie de 10 ans** sur châssis des remorques à benne basculante
- stabilité spécial
- stable, rigide
- C-, G-, ou **double-C profilé en acier déformé froidement**
- renforcement croiser + poutres transversales supplémentaires

Châssis de bennage trapézoïdal

- stabilité énorme (conception camion)
- faible poids
- V-, U ou C-profil

Plaque tournante

- la stabilité la plus élevée
- faible poids
- fabrication interne
- camion méthode de construction

Z 11045 XXL

verrouillage de paroi de pendule à gauche et à droite en série

Z 15051/2 XXL

avec renforcement des parois de panneau

VD 32080

Véhicule avec 4 axes sur demande





Z 18051/2 XXL - modèle de professionnel

- Double-C châssis fermé
- exempt de torsions extrêmement
- 2 cylindres hydrauliques -
la stabilité la plus élevée en déchargeant
- Sol de tôle d'acier 5 mm d'un morceau
- Timon a renforcé 26 t
- Fermeture "HB camion"
- Renforcement de la paroi de panneau
- Éclairage avec lumières "Europoint II"

Z 18051/G - frappe chaque concurrent!

- construction-cadre ouverte
- 1 cylindre hydraulique fort
- Sol de tôle d'acier 4 mm
- Hauteur du timon 80 mm
- Fermeture du Hestal
- Éclairage avec lumières "Multipoint"

De façon optimale pour l'engagement standard!

G-châssis



Double-C-profilé-châssis



16

MULTIPLEX	Z 18051/G Multiplex	TA 18051/2 XXL Multiplex	TA 20051/2 XXL Multiplex
PTAC (kg)	18.000	18.000	20.000
Poids net (kg)	4.500	4.480	4.640
Longueur sur l'intérieur (mm)	5.110	5.110	5.110
Largeur sur l'intérieur (mm)	2.415	2.415	2.415
Hauteur des côtés (mm)	1.560	1.560	1.560
Pneu équipement de base	385/65 R 22,5 RE	385/65 R 22,5 RE	385/65 R 22,5 RE
Hauteur de plate-forme (mm)	1.370	1.360	1.360
Écartement des voies (mm)	2.000	2.000	2.000
Course cylindre hydraulique (mm)	1.800	1.800	1.800
Nombre des étapes du cylindre	3	2 x 4	2 x 4
Force de course 1. Étape (kg)	22.630	34.620	34.620
Quantité d'huile nécessaire (l)	16	28	28

Multiplex

- 18 mm plaque "Multiplex" multicouche cimentée
- avec le cadre sidérurgique, enduit avec ACC, stable
- Scellement du caoutchouc durable suffit
- Plutôt de tube formateur 120 x 40 mm, dévissable

Paroi de panneau derrière

- divisé horizontalement (900/660 mm)
- y compris une relation visant osciller commune
- ouvrir avec des leviers de verrouillage centraux
- 1 tiroir de sortie en série



Paroi de panneau latéralement

- Hauteur 1.560 mm avec plutôt
- Fermeture "HB camion" en plutôt
- Parois de panneau oscillant ouvrir latéralement avec des leviers de verrouillage centraux
- 8 pièce du gâche, dont 2 morceaux avec une grande fortune amener supplémentaire par côté



17

TA 20053 HALF-PIPE	données techniques
PTAC (kg)	20.000 - 24.000
Poids net (kg)	5.500
Charge d'appui (kg)	2.000 - 4.000
Longueur sur l'intérieur (mm)	5.300
Largeur sur l'intérieur (mm)	2.250/2.300
Hauteur de cavité à l'intérieur (mm)	1.200
Pneu équipement de base	385/65 R 22,5 RE
Hauteur de plate-forme (mm)	1.200
Écartement des voies (mm)	2.150
Course cylindre hydraulique (mm)	1.800
Nombre des étapes du cylindre	2x4
Force de course 1. Étape (kg)	45.260
Quantité d'huile nécessaire (l)	28

Brantner Tandem Halfpipe

- Caisse de "Halfpipe" de 6 mm acier spécial à plus haute résistance QUARD 450
- Caisse conique, parois latérales affilé semi-circulaire
- **Double-C-profilé** - les meilleurs longerons sur le marché
- 2 cylindres sous le baquet ou l'alternativement 1 morceau devant
- Porte de haute qualité facultative-ment ouvrir mécaniquement avec une fonction osciller ou par force hydraulique avec une fonction osciller
- Pas faite ressort renforcée agrégat de tandem optionnel
- Anti-encastrement arrière rabattant
- **Traitement de surface ACC longévital** et 2 composants à base acrylique
- Différents pneus larges
- Bras de porte protégés pour plus de sécurité



Descendeur latéral

optionnellement disponible

Portes de portail

en série à gauche et à droite

Plutôt sans outil démontable

optionnellement disponible

Des portes de portail oscillent

en série

Ouverture de paroi arrière hydraulique

optionnellement disponible

Dans l'engagement..

optionnellement avec l'agrégat de tandem rigide pour 24 tonnes

Dans l'engagement..

avec une ouverture de paroi arrière osciller en série

Cylindre de levage d'avant

optionnellement disponible



Bennes monocoques	E 8045 Power Tube	E 11045 Power Tube	TA 8045 Power Tube	TA 11045 Power Tube	TA 14045/2 Power Tube	TA 18045/2 Power Tube	TA 16053/2 Power Tube	TA 18053/2 Power Tube	TA 20053/2 Power Tube	TA 23065/2 Power Tube	TA 24073/2 Power Tube	TA 24080/2 Power Tube	TR 34080/2 Power Tube
PTAC (kg)	8.000	11.000	8.000	11.000	13.900	18.000	16.000	18.000	20.000	20.500-24.000	24.000	24.000	34.000
Poids net (kg)	2.900	3.100	3.090	3.230	3.370	4.500	4.800	4.860	4.960	6100	7.220	7.860	9.100
Charge d'appui (kg)	1.000	1.800	1.000	1.450	1.500	2.000	1.500	1.700	2.000	2.500-4.000	4.000	4.000	4.000
Longueur sur l'intérieur (mm)	4.550	4.550	4.550	4.550	4.550	4.550	5.300	5.300	5.300	6.500	7.300	8.000	8.000
Largeur sur l'intérieur (mm)	2.230/2.280 coniquement	2.180/2.280 coniquement	2.180/2.280 coniquement	2.180/2.280 coniquement									
Hauteur de cavité	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Pneu équipement de base	355/60 R 18	385/65 R 22,5 RE	13.0/75-16	355/60 R 18	355/60 R 18	445/45 R 19,5	385/65 R 22,5 RE	550/60 - 22,5	550/60 - 22,5	560/60 R 22,5			
Hauteur de plate-forme (mm)	1.170	1.200	1.140	1.100	1.100	1.110	1.270	1.300	1.300	1.340	1.600	1.600	1.600
Écartement des voies (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.950	1.800	2.000	2.000	2.150	2.250	2.250	2.150
Course cylindre hydraulique (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000	3.000	3.000	3.000
Nombre des étapes du cylindre	4	4	4	4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	4	2 x 5	2 x 5
Force de course 1. Étape (kg)	17.310	22.630	17.310	22.630	34.620	34.620	34.620	45.260	45.260	45.260	37.700	53.720	53.720
Quantité d'huile nécessaire (l)	10	14	10,5	13,5	21	21	21	28	28	31	43	56	56

18

19



TR 34080/2 Power Tube
avec des parois d'essai 800 mm (41 m³) optionnellement



TA 20053 Power Tube
Longueur de la caisse 5.300 mm
avec des parois d'essai 600 mm



TA 24080/2 Power Tube
Longueur de la caisse 8.000 mm (Essieu orientable et écartement des voies 2.250 mm en série)

Ouverture de paroi arrière hydraulique

- porte étroitement
- agrafes mécaniques automatiques avec une fonction de presse

Crochet de pressurage en série



E 11045 Power-Tube
véhicule avec 1 axe



TA 11045 Power-Tube
tout des "Power Tube" avec angle d'inclinaison 50°

TA 14045/2 Power-Tube
avec 2 cylindres hydrauliques pour stabilité optimale

TA 16053/2 Power-Tube
les parois courbées de la caisse apportent une stabilité énorme

Caisse

- Caisse conique
- 4 mm tôle d'acier forte

Traitement de surface

- traitement de surface ACC dans la cavité aussi
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital

Parois latérales

- plié plusieurs fois
- construction autosuffisante
- stabilité énormes par une largeur de profils

Châssis en cintré profilé en acier

- **garantie de 10 ans** sur châssis des remorques à benne basculante
- stabilité spécial
- renforcement croiser + poutres transversales supplémentaires
- stable
- C-, G-, ou **double-C profilé en acier déformé froidement**



Véhicule de plate-forme



DEEP POWER PUSH



Des équipements d'additif utiles font de cela voitures de plate-forme BRANTNER des outils universellement applicables!

- Cadre pour transport de paquet rond
- Oeil pour attachement
- Paroi de panneau individuellement
- Barrières d'avis démontables
- Ranche de course stable



TA 23065 DPP	données techniques
PTAC (kg)	20.500 - 24.000
Poids net (kg)	à 7.400 kg
Charge d'appui (kg)	2.500-4.000
Volume (m³)	31 m³ (42 m³)
Longueur totale (mm)	7.250
Largeur (mm)	2.380
Hauteur des côtés (mm)	2.170
Pneu équipement de base	385/65 R 22,5 RE
Hauteur totale (mm)	3.300
Système de déportation	3 cyl. + fond intermédiaire
Quantité d'huile nécessaire (l)	26

Traitement de surface

- traitement de surface ACC dans la cavité aussi
- 2 composants à base acrylique
- électrostatique
- excellente protection contre la corrosion
- longévital

Parois "Stabilator"

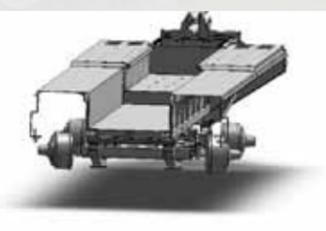
- stabilité extrême
- surfaces intérieures absolument égales
- d'un morceau

Ouverture de paroi arrière hydraulique

- avec des cylindres à double effet
- volume de chargement supplémentaire dans la porte derrière
- verrouillage supplémentaire

Cavité dans le châssis

- volume de chargement supplémentaire
- priorité profonde
- guidage double en rejetante



Avis de détail

Dispositif poussant

- 3 cylindres avec des cylindres à double effet
- volume de chargement accru
- scellement de polyuréthane

Processus de déportation
 Un processus de déportation particulièrement calme et stable peut être garanti par la plate-forme en marche, puisque les marchandises de chargement ne doivent pas être pressées.

Des voitures de plate-forme sont véhicule de plaque tournante et véhicule de tandem plus disponible.

Faible méthode de construction, Plate-forme d'un morceau, naffilé rectangulairement après toutes les 4 pages, longueurs et largeurs individuelles



Dispositifs speciaux

Châssis



Béquille roue
avec des boîtes de vitesses d'angle



Béquille cabestan
avec 2 vitesses



Béquille hydraulique
à double effet



Soutien hydraulique du axe arrière
combiné avec une ouverture de paroi arrière hydraulique



Stabilisateur des plumes
pour tenue de route optimale



Inclinaison accrue
avec le propre raccordement



Fixation vers le bas
flèche renforcée du profil en C double



Embrayage de boule K80
pour des poids de 2,5 - 4 t



Poteau fait ressort



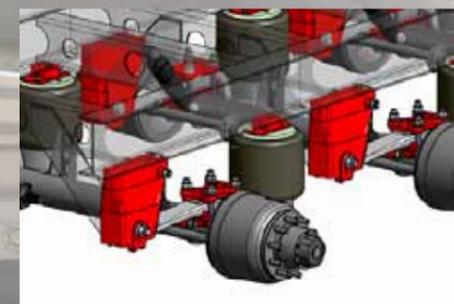
Ouverture de paroi arrière hydraulique
d'ouvrir 120°



Oeil d'attachement
conforme EN 12640
descendu dans le sol



Caisse à outils



Châssis avec une suspension aérienne



Et la valve soulève
lors d'une suspension aérienne



Châssis hydraulique
châssis fait ressort par force hydraulique



Anti-encastrement
latéralement



Protection démontable des lumières



Trier l'embrayage
derrière



Axes dirigeables
l'agilité augmente et réduit l'usure des pneus



Direction de contrainte électrique
bloquer avec en arrière conduire et la conduite sur route pas nécessairement



Comme essieu suiveur
bloquer avec en arrière conduire et la conduite sur route nécessairement



Embrayage de remorque
sur 25 km/h
8 t poids total



Embrayage de remorque
sur 25 km/h
15 t poids total



Embrayage de remorque automatique

Dispositifs speciaux



24

Plumes visant soulever des parois de panneau
par 1 morceau à gauche et à droite



Plumes visant soulever des parois de panneau
par 1 morceau à gauche et à droite (seulement avec la hauteur 800 mm possible)



Paroi osciller
avec un verrouillage central



Triangles
avant de 300 mm de haut et derrière



Bâche
avec plate-forme de contrôle et triangles



25

Bâches hydrauliques



Ouvrir hydraulique de la paroi de pendule
à gauche et à droite changer



Ouvrir hydraulique de la paroi de pendule
derrière



Renforcement de la paroi de panneau
à gauche et à droite par de série



Bâches hydrauliques
en combinaison une paroi arrière hydraulique



Ouverture de paroi arrière hydraulique
à double effet



Paroi latérale hydraulique "Stabilator"
vers le haut ouvrant



Étais
pour des parois latérales à gauche et à droite (4 morceaux)



Descendeur derrière
derrière sur une largeur totale



descendeur stable latéralement
avec la paroi de pendule fermer à clé en commun



ouverture dans le mur de panneau hydraulique latéralement 180°,
Ouverture et fermeture



Rotatif arrière accru



Appui pour des genêts à balais et pelle
horizontalement



Paroi frontale
par force hydraulique rabattant



Trellis de vue
avec une couverture de tôle



Trellis de vue
sur la largeur totale



Appui pour des genêts à balais et pelle
verticalement



Caniveau de sortie
ne pas achever



Caniveau de sortie
avec un proportionnement de précision

Parois "Stabilator"

Flexibilité un 3 pages de camion-benne avec le stabilité d'un camion-benne de cavités

- 26
- Tôle d'acier 3 mm
 - Hauteur des côtés 1500 mm
 - Surfaces intérieures absolument égales



solidement - de manière flexible - qualitativement de grande qualité

Le système a aussi été développé pour le transport des cailloutis, de matériaux de démolition et d'autres produits de tirir lourds. Avec des équipements d'additif correspondants, le véhicule est un véritable expert tout le. L'avantage crucial se trouve dans les **surfaces intérieures complètement égales** qui empêchent une hängenbleiben des marchandises de chargement. La plate-forme conique contribue plus encore à ce que les marchandises de chargement puissent glisser parfaitement. Les parois de panneau doivent être ouvertes mutuellement et derrière à verrouillage central.



Pièce de rechange

www.hb-brantner.at/shop.html

Choix de plus de 3000 parties

Paiement après livraison

Livraison rapide

Avec des Brantner, les relations de client ne prennent pas fin avec la conclusion d'une affaire, mais s'étalent sur la durée de vie complète de nos produits.

Sonderangebote/
Schnäppchen

► Sonderangebote / Schnäppchen



► Achsen



► Achsenersatzteile



► Aluleitern

HB BRANTNER



Felix Csarmann	Burgenland, Niederösterreich (Nord/Ost/Süd)	T: 0699 12511010	felix.csarmann@hb-brantner.at
Christian Hölzl	Niederösterreich (Süd/West/Nord)	T: 0699 12511005	christian.hoelzl@hb-brantner.at
Alois Forster	Oberösterreich	T: 0699 12511004	alois.forster@hb-brantner.at
Erich Huber	Steiermark (Ost/Süd/Nord)	T: 0699 12511008	erich.huber@hb-brantner.at
Hannes Fankhauser	Steiermark West, Salzburg, Kärnten, Tirol, Vorarlberg	T: 0699 12511006	hannes.fankhauser@hb-brantner.at



Dieter Kress GmbH kress@hb-brantner.de	Schadstraße 22 D-89077 Ulm	T: 0731 35377 F: 0731 35376
Frank Henrich henrich-werksvertretungen@t-online.de	Sandweg 8 D-35745 Herborn	T: 02772 9234-17 F: 02772 9234-19
Thomas Biber info@biber-werksvertretungen.de	Am Amtsgarten 26 D-30982 Pattensen	T: 05102 9194-0 F: 05102 9194-40
Christian Meier meier@hb-brantner.de		T: 0171 9908930
Goldberger Landtechnik GmbH j.glesmer@goldberger-lt.de	Neue Hoffnung 5 D-19399 Goldberg	T: 0174 1662885 F: 03844 8908911
Bunjes Landmaschinen jann.bunjes@bunjes-littel.de	Brakland 4 D-26203 Littel-Wardenburg	T: 04407 7166-0 F: 04407 7166-45



Robert Aebi AG info@robert-aebi-landtechnik.ch	Burgdorfstraße 12 CH-3423 Ersigen	T: 0344 488000 F: 0344 488001
--	--------------------------------------	----------------------------------

Hans Brantner & Sohn Fahrzeugbau GesmbH

A - 2136 Laa an der Thaya
KR Hans Brantner-Straße 8

Tel. +43 (0) 2522 / 2511-0
Fax +43 (0) 2522 / 2511-50

www.hb-brantner.at
fahrzeugbau@hb-brantner.at

