

**HB BRANTNER**

Halfpipe



Seit 70 Jahren  
Qualität aus  
Österreich.

- Familienunternehmen
- 100% Fertigung in Österreich
- Von der Schmiede zum industriellen Betrieb, stets mit Fokus auf Qualität
- Investitionen in modernste Anlagen (Oberflächentechnik und Roboterschweißfertigung)



## Ein Unternehmen. Viele Anhänger.

Nur wenn man ein Produkt selbst herstellt, kann man herausragende Qualität sicherstellen. Seit nun über 70 Jahren arbeiten wir bei Brantner nach diesem Leitsatz und sind stolz darauf, immer wieder Maßstäbe setzen zu können. Ganz im Sinne der Tradition wird das Unternehmen von der Familie Brantner als Familienbetrieb geführt, um den Fortbestand von Qualität, Erfahrung und Vielfalt zu sichern.

70 Jahre  
Erfahrung

Nº 1  
in Westeuropa

120 Tausend  
produzierte Fahrzeuge

## Brantner Halfpipe

- Robuste Bauweise
- Beste Fahreigenschaften
- Maßgeschneidert
- Made in Austria

**Höher gelegt.**  
**Einfach mehr Bodenfreiheit.**  
Hydraulischer Stützfuß mit  
600 mm optimal positioniert

**Hoch hinaus.**  
**Mit Leichtigkeit.**  
Starker, hartverchromter  
Teleskopzylinder für besonders  
hohe Hubkraft

**Unvergleichbarer Rahmen.**  
**Mit Sicherheit.**  
Robotergeschweißter Doppel-C-  
Pressprofilrahmen für größtmögliche  
Fahr-, Stand- und Kippsicherheit

**Korrosionsschutz.**  
**Ein Leben lang.**  
ACC Oberflächentechnik (auch im  
Hohlraum) und 2-K-Acryllack-  
Heißspritzlackierung

**Perfekt ausbalanciert.**  
Besonders breiter Kipplager-  
Abstand für höchste Stabilität  
beim Rückwärtskippen



## Durchdacht. Bis ins Detail.



### Flexibilität

Unsere herausragende Qualität und individuelle Fertigung nach Kundenwünschen machen jedes Produkt von Brantner Fahrzeugbau zu einem Unikat, das europaweit Maßstäbe setzt.



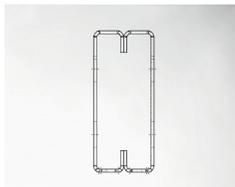
### Qualität

Modernster Fertigungsprozess inkl. Laserschneidzentren und Roboterschweißanlagen sowie Kaltpressung mit einem Gesamtdruck von 4000 t und der finalen ACC Oberflächentechnik sorgen für höchste Produktqualität.



### Stabilität

„Stabilität“ in der Produktion durch fortlaufende Innovation. Stabilität im kompromisslosen Einsatz durch Features wie erhöhter Kipplagerabstand und verwindungssteifer Doppel-C-Pressprofilrahmen.



### Doppel-C-Pressprofilrahmen

Kalt gepresst und robotergeschweißt für größtmögliche Fahr-, Stand- und Kippsicherheit in unebenem Gelände.



### Hydraulischer Stützfuß

Doppeltwirkend, Rohr-in-Rohr Führung, mit 600 mm Hub, optimal positioniert für große Bodenfreiheit.



### Kipplagerung

Durch besonders breiten Kipplagerabstand höhere Stabilität beim Rückwärtskippen.

## ACC Oberflächenbeschichtung



### Ihre Vorteile

- Exzellenter Korrosionsschutz außen und innen
- Extreme Haftung am Untergrund
- Optimaler Hohlraumsschutz



### Reinigung

Bei der ACC Oberflächentechnik wird großer Wert auf die Reinigung der Metalloberflächen gelegt. Verunreinigungen wie Öle, Fette, Rost, Staub etc. werden in 11 Prozessschritten durch Granulatstrahlen, Beizen, Entfetten, Hochdruckspritzspülen und Tauchspülen entfernt.



### ACC

Nach der Reinigung erfolgt die Oberflächentechnik in 3 Schritten: Im 1. ACC-Becken wird die ACC Emulsion appliziert, im 2. ACC-Becken werden Überschüsse abgespült und im 3. ACC-Becken (Reaktionsspüle) erfolgt die chemische Vorbereitung für das Trocknen.



### Trocknung

Die Trocknung der ACC-Beschichtung erfolgt bei ca. 100° C in Heißluftöfen. Durch das schnelle Aufheizen richten sich die Polymerketten der Emulsion aus und erzeugen eine gleichmäßige Oberfläche, sowie exzellente Haftung.



### Lackierung

Die beschichteten Teile werden in der Auskühlzone zwischengelagert und anschließend im Brantner-Design oder in Farben nach Kundenwunsch lackiert.

# Serienausstattung. Made in Austria.

Erst wenn die Serienausstattung nicht nur Ansprüche erfüllt, sondern Vorstellungen übertrifft, sind unsere Kipper reif für den Markt. Unsere strengen Produktionsauflagen stellen dabei sicher, dass unsere Kipper halten, was "Made in Austria" verspricht.

- Halfpipe-Mulde aus 6 mm hochfestem QUARD, HARDOX oder ähnlichem Sonderstahl.
- Mulde konisch, Seitenwände halbrund gekantet
- Muldenrückwand mechanisch verriegelt und pendelnd gelagert oder wahlweise hydraulische Rückwandöffnung mit Pendelfunktion
- Hartverchromte Kippzylinder
- Hydraulischer Stützfuß
- Seitliche Spitzblechverbreiterung



## An Bord.

Teleskopzylinder, hartverchromt, für jahrelangen Korrosionsschutz.



” **Tadellos.**

Die Brantner-Halfpipe mit ihrem bärenstarken Doppel-C-Profilrahmen hat mich beim extremen Einsatz im Gelände überzeugt.“

Heino Gevers,  
Schneverdingen (D)

## Im Einsatz.

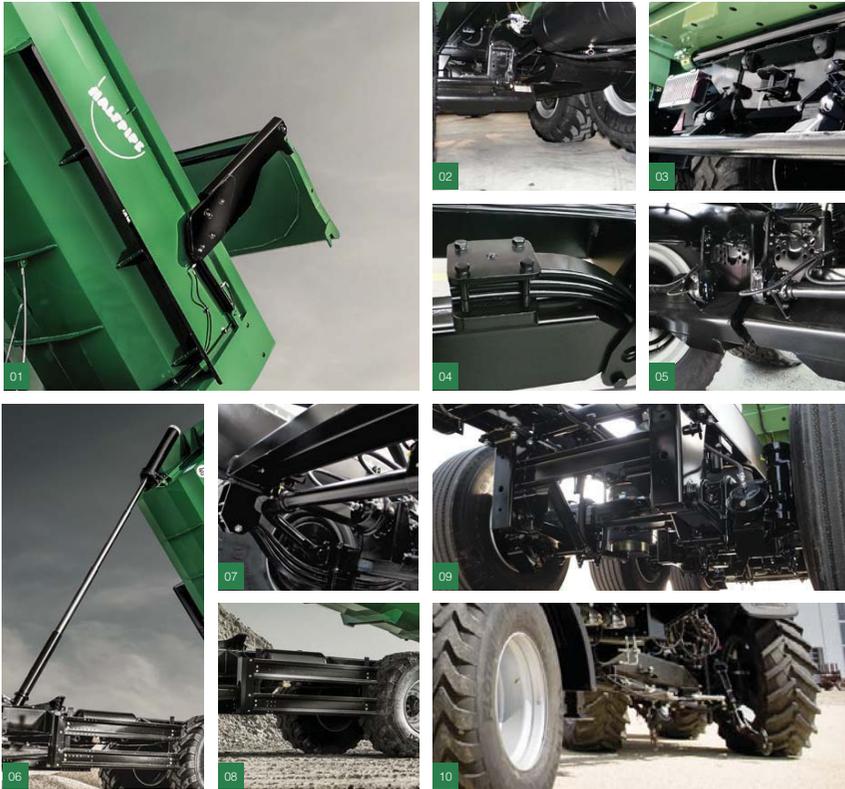
Optional zur mechanisch verriegelten und pendelnd gelagerten Rückwand steht die hydraulische Rückwand mit Pendelfunktion zur Verfügung.



## Technische Daten

MODELL	TA 20053 HALFPIPE	TR 34072 HALFPIPE
zuläss. Ges.Gew (kg)	20.000 – 24.000	34.000
Leergewicht (kg)	5.500	8.500
Stützlast (kg)	2.000 – 4.000	4.000
Ladevolumen (m <sup>3</sup> )	13	18
Muldenlänge innen (mm)	5.300	7.200
Muldenbreite innen (mm)	2.250/2.300	2.250/2.300
Muldenhöhe innen (mm)	1.200	1.200
Standardbereifung	385/65 R 22,5 RE	560/60 R 22,5
Plattformhöhe bei Standardbereifung (mm)	1.150	1.520
Spurweite (mm)	2.150	2.150
Kippzylinder Hub (mm)	1.800	3.000
Stufen Kippzylinder	2x4	2x5
Hubkraft 1. Stufe (kg)	45.260	53.650
erforderliche Ölmenge (l)	28	56
Kippwinkel (°)	> 50	> 50

## Zusatzausstattung



- 01 Hydraulische Rückwandöffnung doppeltwirkend mit pendelbarer Rückwandklappe
- 02 starres, ungefedertes Pendelaggregat für 24 t
- 03 abklappbarer Unterfahrerschutz mit Exzenterverschluss auch für Parkposition
- 04 gefederte Deichsel mit Zugrohr aus Doppel-C-Profil
- 05 Zentralschmieranlage mit elektrischem Anschluss
- 06 hartverchromter Frontzylinder an der Stirnwand

- 07 Federnstabilisator
- 08 seitlicher Unterfahrerschutz
- 09 Luftfederung für Tridem-Fahrwerk
- 10 Lenkachse mit elektrischer Zwanglenkung (nur bei Tridem)

*sowie*

- Liftachse für erste Achse bei Luftfederung
- diverse Bereifungsvarianten
- und vieles mehr

## Kontakt

### Zentrale

**Hans Brantner & Sohn  
Fahrzeugbau GesmbH**  
Hans Brantner-Straße 8  
2136 Laa an der Thaya  
T: +43 (0) 2522 2511-0  
F: +43 (0) 2522 2511-50  
fahrzeugbau@hb-brantner.at  
www.hb-brantner.at

### Österreich

**Felix Csarman**  
BG, NÖ, STMK  
T: +43 (0) 699 125 110 10  
felix.csarman@hb-brantner.at

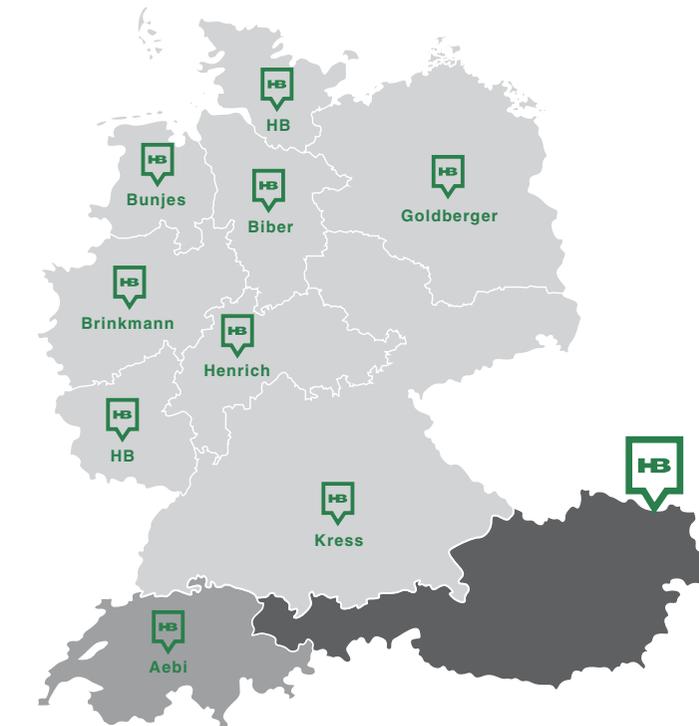
**Christian Hölzl**  
NÖ  
T: +43 (0) 699 125 110 05  
christian.hoelzl@hb-brantner.at

**Alois Forster**  
OÖ  
T: +43 (0) 699 125 110 04  
alois.forster@hb-brantner.at

**Hannes Fankhauser**  
STMK, S, K, T, V  
T: +43 (0) 699 125 110 06  
hannes.fankhauser@hb-brantner.at

### Schweiz

**Robert Aebi AG**  
Burgdorfstraße 12  
CH-3423 Ersigen  
T: 0344 488 000  
F: 0344 488 001  
info@robert-aebi-landtechnik.ch



### Deutschland

**Dieter Kress GmbH**  
Schadstraße 22  
D-89077 Ulm  
T: 0731 353 77  
F: 0731 353 76  
kress@hb-brantner.de

**Thomas Biber**  
Am Amtsgarten 26  
D-30982 Pattensen  
T: 05102 9194-0  
F: 05102 9194-40  
info@biber-werksvertretungen.de

**Hubert Brinkmann**  
Stauerbrink 3 - 7  
D-48308 Senden-Bosensell  
T: 02536 344 612  
F: 02536 344 646  
c.brinkmann@brinkmann-technik.de

**Frank Henrich**  
Sandweg 8  
D-35745 Herborn  
T: 02772 9234-17  
F: 02772 9234-19  
henrich-werksvertretungen@t-online.de

**Goldberger  
Landtechnik GmbH**  
Neue Hoffnung 5  
D-19399 Goldberg  
T: 0174 16 62 885  
F: 03844 89 08 911  
j.glesmer@goldberger-lt.de

**Bunjes GmbH & Co. KG  
Landmaschinen**  
Brakland 4  
D-26203 Wardenburg OT Littell  
T: 04407 7166-0  
F: 04407 7166-45  
jann.bunjes@bunjes-littel.de

