

Kugellenkranz 1200mm ohne Löcher

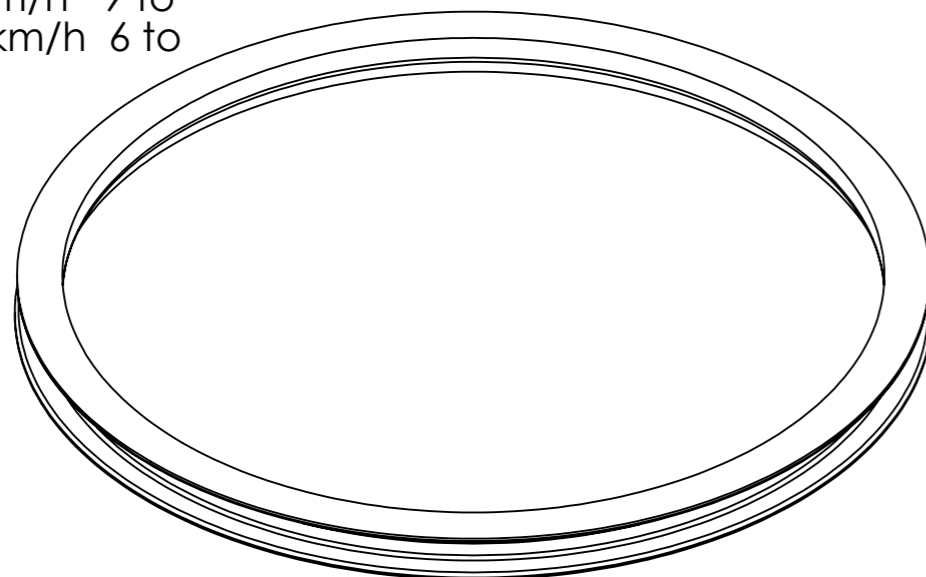
Die Montage der Kugellenkränze muss zwischen ebenen und steifen Auflageflächen erfolgen. Um eine ausreichende Unterstützung zu gewährleisten, sind mindestens 50% der Flanschfläche tragend zu unterstützen. Die Tragezonen müssen gleichmäßig über den Umfang verteilt werden.

Zur Befestigung sind mindestens 10 Schrauben M16 der Güteklasse 8.8 je Flansch zu verwenden (oder verschweißt). Zur Schubentlastung der Schrauben, bei horizontaler Belastung, muss der montierte Kugellenkranz mit je vier angeschweißten Anlagestücken je Flansch, am Umfang aufgeteilt, eingefasst werden.

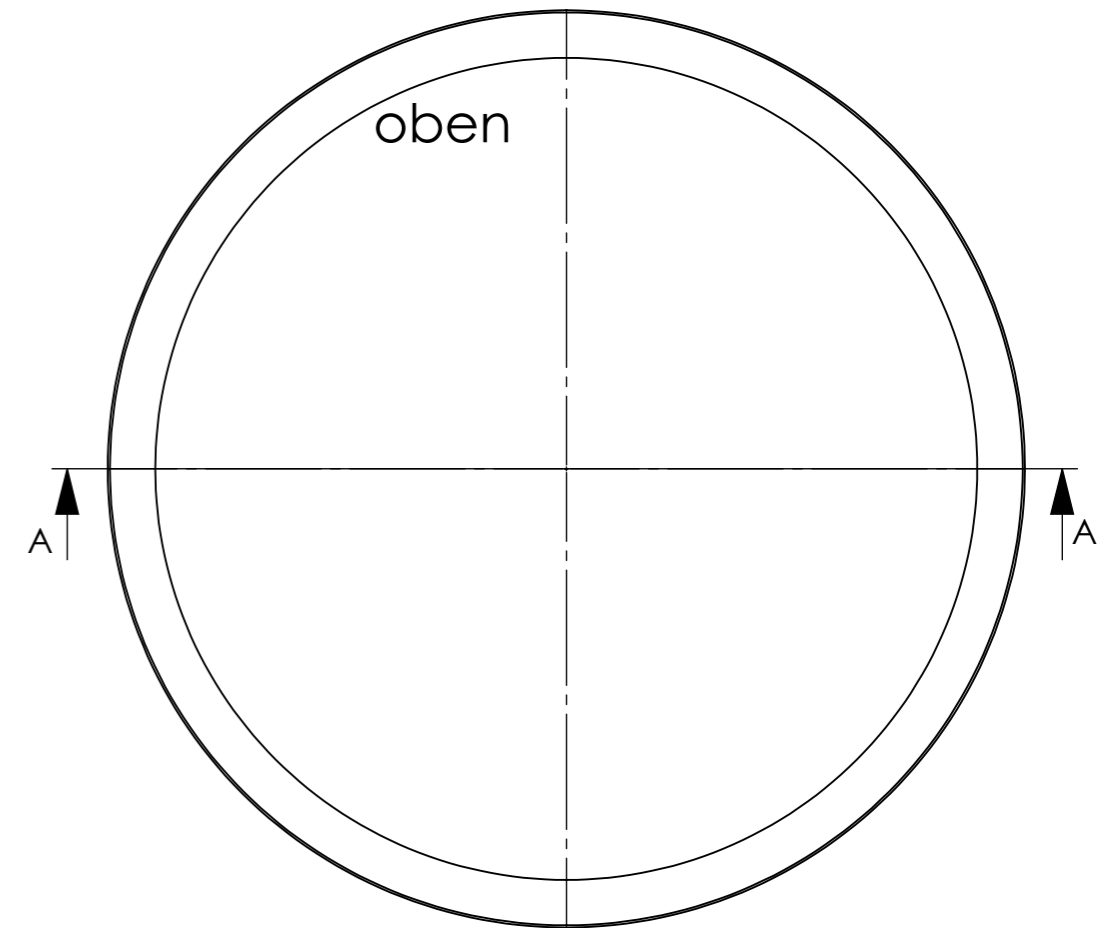
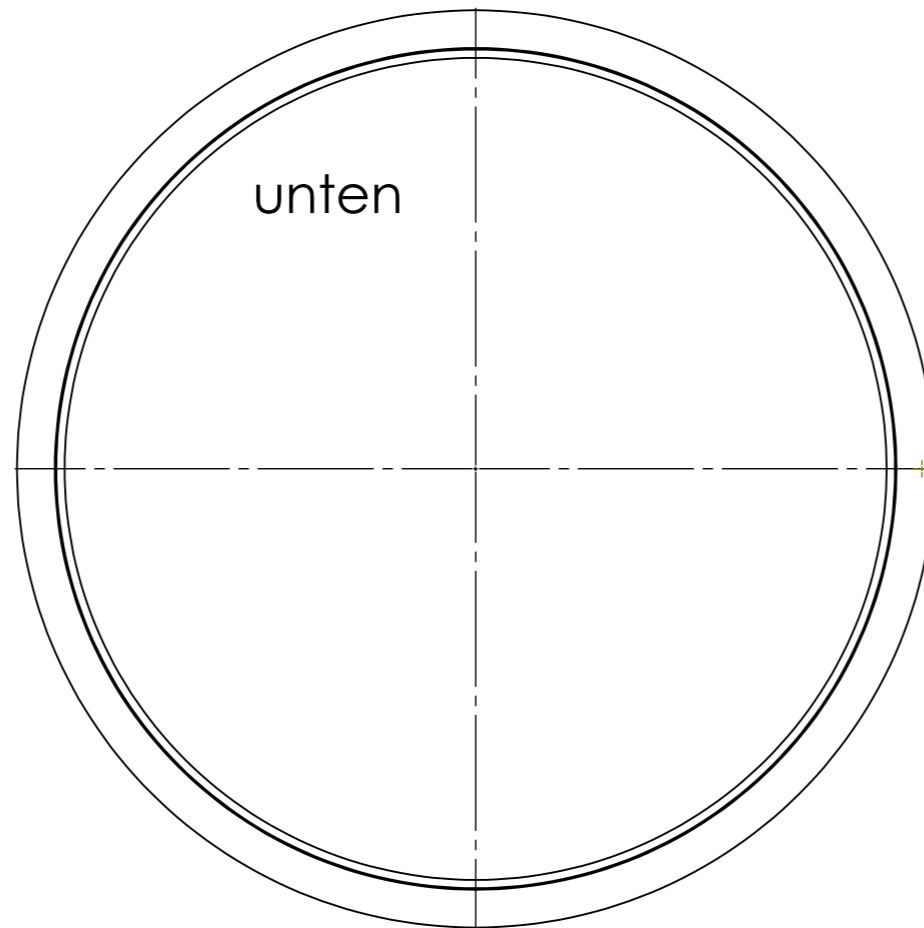
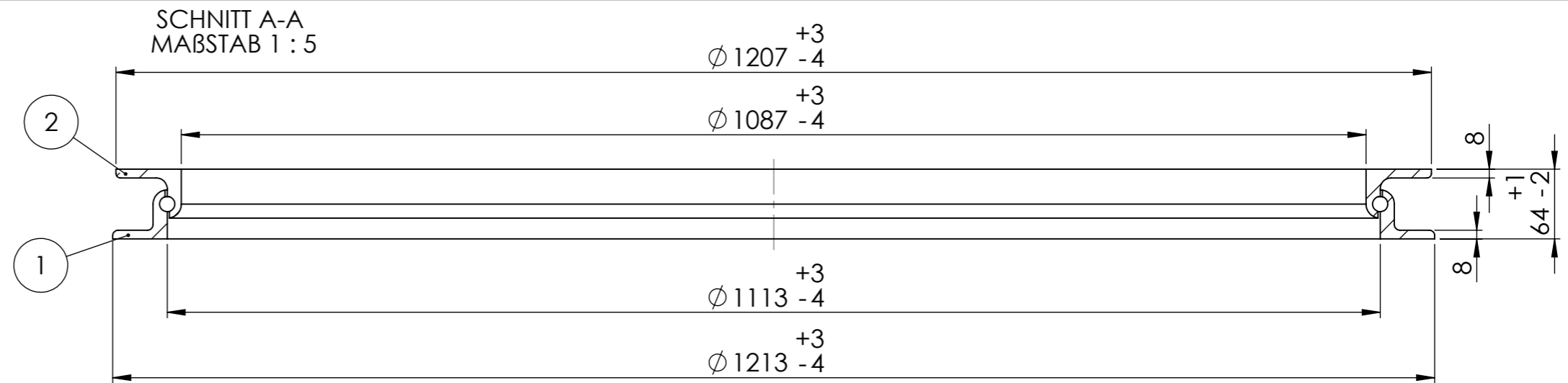
Der Kugellenkranz ist je nach Einsatzbedingungen mindestens 1 x monatlich abzusmieren. Hierfür ist der Kugellenkranz mit 2 einander gegenüberliegenden Schmiernippeln versehen. Beim Abschmieren muss der Kugellenkranz gedreht werden.

Gewicht: 46kg

Axiallast: bis 40km/h 10 to
60km/h 9 to
bis 100km/h 6 to



grundiert!



POS-NR.	Stk.	Beschreibung	Beschreibung 2	Artikelnummer	Vers.	Material	Fertigung
1	1	Kugellenkranz unten 1200mm alt ohne Löcher		HB1000008521	00-00	1.0037 (S235JR)	Laser
2	1	Kugellenkranz oben 1200mm ohne Löcher		HB1000008522	00-00	1.0038 (S235JRG2)	Laser

ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN; Allgmeintoleranz nach ISO 2768-m

Abmasse: x x x AD x ID

Maschine: ; ;
Stempel: ; ;
Matrize: ; ;
Wkz: ; ;

BESCHREIBUNG:
Kugellenkranz 1200mm ohne Löcher
Projektorfnder: Kugellenkränze
BESCHREIBUNG 2:

GEZEICHNET: Hannes Schuster
GENEHMIGT:
STATUS: Musterfreigabe

NAME: SIGNATUR: DATUM: 27.08.2012

WERKSTOFF:
GEWICHT [kg]: 44.77

ZEICHNUNGSNR.: **HB2000000879**

HANS BRANTNER & SOHN
Fahrzeugbaugesellschaft Ges. m. b. H.
2136 Laa an der Thaya
Tel.: 02522/2511-0
Fax.: 02522/2511-50
e-mail: fahrzeugbau@hb-brantner.at

MASSTAB: 1:10
BLATT 1 VON 1
Teile Version: 00-00
Zeichnungs Version: 00-00

A3